



2020

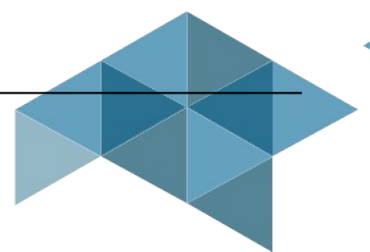
ISIA CLIENT MÓDULO PRODUÇÃO

ELABORADO POR:

**HENRIQUE -
DEPARTAMENTO
SUPPORTE TÉCNICO**



Módulo de Produção.....	3
Aprovação de Encomenda em Orçamento / Proposta de Vendas.....	3
Ordem de Produção x Pedido de Venda.....	4
Reprogramação de Produção.....	10
Processos.....	14
Aprovação de Processos.....	19
Estrutura.....	19
Ordem de Produção.....	26
Liberação das Ordens.....	31
Produção.....	33
Acompanhamento das Ordens.....	34
Lista de Necessidades.....	36
Encerramento.....	40
Relatórios.....	43



Módulo de Produção

O módulo de **Produção** dará todo o suporte e dinamismo necessário para os processos de fabricação dos seus produtos. Integrado aos módulos de **Estoque** e de **Compras**, o módulo de **Produção** cuidará para que não falte nenhuma matéria-prima para a montagem de seu produto. A integração com o módulo de **Faturamento** irá lhe mostrar tudo o que deverá ser feito durante o mês corrente, os itens que estão com produção atrasada e tudo o que deverá ser produzido nos meses seguintes.

Aprovação de Encomenda em Orçamento / Proposta de Vendas

Esta tela permite aprovar as estruturas criadas através da tela de Orçamento / Proposta de Vendas.

Faça a filtragem de acordo com a necessidade e Aprove ou Reprove a Estrutura.

aprovação de encomenda em orçamento/proposta de vendas

produto

cliente

cliente prospect

centro de custo

familia

tipo de produto

vendedor

filtrar por :
☐ status A ☐ status AE ☐ status RE

período de emissão
dt. inicial dt. final
/ / / /

período de entrega
dt. inicial dt. final
/ / / /

orçamento/proposta de vendas
de : até :

pedido cliente
de : até :

filtrar

legenda largura padrão novo fechar

Acompanhe pelo Status:

legenda	
A	aguardando liberação
AE	aguardando liberação de estrutura pela engenharia
RE	item com estrutura reprovada pela engenharia
AD	aguardando liberação de descontos
RD	item com desconto reprovado pelo liberador de descontos
OK	liberado, em pv
fechar	

Ordem de Produção x Pedido de Venda

Esta tela permite gerar ordens de produção de acordo com a demanda dos **Pedidos de Vendas** (ver **Isia Client** > **faturamento** > **pedido de vendas**), caso os produtos solicitados não tenham saldo suficiente em estoque.

ordem de produção x pedido de venda

pedido venda 	pedido cliente 	cliente 	data de emissão do pedido: — de / / até / /
filtrar por: — produto		data de entrega: — de / / até / /	
		☐ considerar produtos em produção ☐ considerar saldos de estoque	
filtrar			
selecionar todas limpar seleção			
impressora: — HP Deskjet 4640 series em 192.168.1.12	relatório ☒ modelo 1 ☐ modelo 2	largura padrão gerar op's novo imprimir fechar	

Ao abrir a tela de ordem de produção x pedido de venda, aparecerá a grid em branco, basta teclar <enter> que todos os pv, que não geraram ordem de produção, serão listados, ou para melhor dinâmica de trabalho pode-se optar pelas condições de filtragem que aparecem no cabeçalho da tela descritos a seguir.

Campos da tela de filtragem:

Pedido de Venda: permite localizar um número do pedido de venda específico;

Pedido cliente: permite localizar pelo número do pedido do cliente;

Filtrar por Cliente: permite visualizar os **Pedidos de Vendas** somente do cliente selecionado;

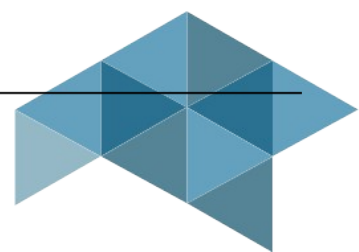
Data de Emissão do Pedido: permite especificar o período de emissão dos pedidos que deverão ser visualizados;

Filtrar por Produtos: permite selecionar um produto especificamente existentes nos **Pedidos de Vendas**;

Data de Emissão: permite especificar o período de emissão dos **Pedidos de Vendas** que deverão ser visualizados;

Data de Entrega: permite especificar o período de entrega dos **Pedidos de Vendas** que deverão ser visualizados;

Selecionados os **Pedidos de Vendas** que deverão originar **OP** (ordem de produção), verifique as últimas colunas da grid, cujo cabeçalho estão em letras azuis, esses dados vem do pedido de venda, mas podem ser alterados para gerar **OP**.




ordem de produção x pedido de vendas

pedido venda

pedido cliente

cliente

filtrar por :
☐ produtos
☐ serviços

filtrar por :
☒ produto

considera
☒ 1ª descrição
☐ 2ª descrição

data de emissão do pedido:
de / / até / /

data de entrega :
de / / até / /

☐ considerar saldos de estoque

☐ considerar produtos em produção

filtrar

selecionar todas limpar seleção

qtd. liberada	qtd. faturada	qtd. reservada	qtd. o.p.	qtd. a produzir	dt. início prod.	dt. prev. término prod.
0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	10/03/2008	10/03/2008
0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	10/03/2008	10/03/2008

impressora :

relatório
☒ modelo 1
☐ modelo2

largura padrão gerar op's novo imprimir fechar

Qtd. a Produzir: informe a quantidade que deverá ser produzida do itens selecionados. Obrigatório;

Dt. início Prod.: informe a data em que a produção do item começará a ser realizada. Obrigatório;

Dt. prev. término prod.: informe a data prevista em que a produção de toda a quantidade do item seja terminada.

Após verificados os dados necessários dos itens que irão gerar **OP**, clique em **gerar op's** para que a operação seja realizada. Caso algum item encontre problemas, um relatório será exibido para que a correção do mesmo seja feita.

As **op's** geradas podem ser visualizadas através da tela de **Ordem de Fabricação**.

Esta tela só irá gerar **OP**, somente se o produto tiver estrutura definida.

Para imprimir os dados apresentados na tela, selecione e clique em **Imprimir**.

Recursos especiais:

Esta tela apresenta recursos especiais, que são ativadas no momento da geração das OP, possibilitando assim uma maior dinâmica de trabalho na geração destas.

Considerar saldos em estoque: marque esta condição para, ao gerar a **OP**, o sistema considere a quantidade em estoque do produto, assim ele irá produzir somente o saldo necessário para completar o **PV**;

LOOKINFOR – SISTEMA ERP ISIA - 2020 - www.isia.com.br

Isia Client – Módulo de Produção

Página 7 - 42

ordem de produção x pedido de vendas

pedido venda

pedido cliente

cliente

filtrar por :
☐ produtos
☐ serviços

filtrar por :
☒ produto

considera
☒ 1ª descrição
☐ 2ª descrição

☐ considerar saldos de estoque ☐ considerar produtos em produção

filtrar

data de emissão do pedido:
 de até

data de entrega :
 de até

selecionar todas limpar seleção

sel	código	tipo	produto/serviço	uni	ped. venda	item	data emissão	data entrega
☒	CZ.0001	PRO	CINZEIRO DE VIDRO E ESPELHO TRIANGULAR	PC	000012	02	04/03/2008	10/03/2008
☐	GR.0002	PRO	GARRAFA	PC	000012	01	04/03/2008	10/03/2008

impressora :

relatório
☒ modelo 1
☐ modelo2

largura padrão gerar op's novo imprimir fechar

Considerar produtos em produção: ao marcar esta condição, o sistema irá considerar a quantidade do mesmo produto em produção;

Para sair da tela, clique em **Fechar**.

Parâmetros especiais:

(ver *Isia Server* > *config* > *parâmetros* > *produção*).

Empenhar saldo de estoque na demanda: para cada of gerada por demanda de venda, o sistema pode empenhar saldo do estoque para o pedido de venda, basta que seu valor no parâmetro seja **S**;

Reservar of oriunda de p. venda: Reserva o produto para o seu pedido de venda de origem, após encerramento basta que seu valor no parâmetro seja **S**.

Reprogramação de Produção



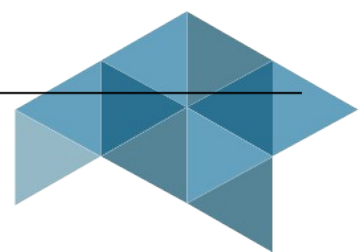
Esta é a tela de um “canal de diálogo” com o setor de faturamento através da tela **reprogramação de entregas**, que é o seu espelho.

Nesta tela aparecem todas as **OP's** geradas pela tela **ordem de produção x pedido de venda**, que, como vimos, permite alterar a quantidade, data de início e data de término de cada **OP** de acordo com a possibilidade de produção.

Mas estas **OP's** são originadas e ligadas ao **Pedido de Vendas**, portanto, caso haja conflito, que aqui chamamos de divergências, com datas e quantidades entre o Setor de Faturamento e o de Produção, o sistema não permitirá a liberação da **OF** até que seja solucionada a divergência, que podem ser discutidas via sistema entre as **telas de reprogramação de entrega e reprogramação de produção**.

Somente quando os dois setores estiverem de comum acordo com as quantidades e datas, é que o sistema permitirá **liberar** para produção.

Inicialmente a tela aparece com a grid em branco, basta clicar <enter> que o sistema irá mostrar todas **OP's** abertas pela **OP X PV**, temos também campos de filtragem para melhor visualização.





reprogramação de produção

produto		tipo produto		família
ordens de produção	tp	pedido venda	cliente	
				mês / ano de referência: 07/2011
filtrar				

impressora:

W10.10.1.2VHP DeskJet 930C/932C/935C

largura padrão
novo
imprimir
fechar

Campos de filtragem:

Produto: seleciona um produto específico;

tipo produto: selecione um tipo de produto específico;

família: selecione uma família específica;

ordem de produção: selecione um ordem de produção específica;

pedido de venda: selecione um pedido de venda específico;

Cliente: seleciona um cliente em particular;

Mês/ano de referência: mês/ano base para montagem do mapa de produção, como padrão adota o mês e ano vigente do sistema, mas pode ser mudado.

O sistema, de acordo com as datas de término das **OP's**, agrupa durante o mês base, por semana para consultar quais as ordens de produção, que estão agrupadas na semana, basta clicar em quantidade e aparecerá a seguinte tela:


reprogramação de produção - período anterior à 01/12/2005

ordem(ns) de produção :

código	tipo	descrição	número o.p.	tp	stp	saldo. of	nova qtd. of	data prev.tér	nova data prev.tér	divergência
BOIDEPIRANHA	PRO	PEÇA CRASH	000005	S	P	100,00	100,00	17/08/2005	17/08/2005	N

pedido de venda:

número	item	sti	código	descrição	u.m	qtd.	data entrega	cliente	data emissão	observações

observações

impressora :

aplicar
imprimir
fechar

Nessa tela, os campos definem as soluções para as divergências apresentadas, somente quando estiverem de acordo com as quantidades e datas é que o sistema permite liberar **OP**.

Mas é possível, para um melhor dinamismo de trabalho, liberar e produzir **OP** em divergência enquanto se renegociam quantidades e datas, basta mudar o parâmetro "permitir liberar/produzir ordem de produção em divergência" para "S".

isia
reprogramação de produção - de 20/11/2005 a 26/11/2005

ordem(ns) de produção :

número o.p.	tp	stp	saldo. of	nova qtd. of	data prev.tér	nova data prev.tér	divergência	observações
000011	S	A	10,00	10,00	22/11/2005	22/11/2005	N	
000012	S	P	200,00	200,00	22/11/2005	22/11/2005	N	

pedido de venda:

número	item	sti	código	descrição	u.m	qtd.	data entrega	cliente	data emissão	observações

observações

impressora :

Auto Epson Stylus COLOR 600 ESC/P 2 em : ▼

aplicar imprimir fechar

Este é o recurso que permite um “canal de diálogo” entre o setor de faturamento e produção, para melhor definição de datas de entregas e quantidade de produtos, qualquer observação que for registrada aqui será repetida na tela reprogramação de produção.

Processos

No módulo de produção do *Isia*, para cada produto é necessário ter uma **estrutura** e ligado a ele cada elemento da estrutura de um **processo de produção**, que contém as **instruções de trabalho** para produção e **instruções de inspeção** para o controle de qualidade.

Esta tela destina-se somente a cadastrar os processos de produção, definindo suas particularidades, para que o sistema consiga acompanhar e encerrar as ordens de produção.



Importar: permite importar as **instruções trabalho** e **instruções de inspeções** de outro **processo** previamente cadastrado;

Desenho (nome): caso o processo do produto tenha um desenho (próprio ou fornecido de um fornecedor/cliente), informe seu nome neste campo. Alfanumérico de 100 posições;

Desenho (local): clique em **Localizar** para que o arquivo que contém o desenho do processo seja especificado neste campo. Ao clicar em **Abrir**, o arquivo será visualizado no respectivo programa em que foi desenvolvido. O link **Limpar** limpa o campo **Local**.

Aba instruções de Trabalho:

Nesta aba, são informadas as instruções necessárias para que o processo seja realizado seguindo uma sequência **de execução**.

Sequência: informe a sequência da tarefa a ser executada, de modo que todas as tarefas sejam executadas linearmente na sequência informada. O sistema pode criar um número de sequência de instruções automaticamente (*ver Isia Server> config> parâmetros> produção*), se foi escolhida esta opção. Obrigatório; Alfanumérico de 2 posições;

Instrução de Trabalho: clique no link e selecione instrução de qual tarefa deverá ser executada, ou seja, selecione o serviço que deve executar nesta sequência, este serviço deve estar previamente cadastrado (*ver Isia Client> cadastros> serviços*), se não estiver, tem a opção na mesma janela, o link **Cadastrar**, este estará acessível se o usuário tiver autorização. Obrigatório. Alfanumérico de 200 posições;

Encerrar por: indique quando a produção será considerada finalizada, na tela de **encerramento** (produção) ou se o produto deverá passar pelo departamento de controle de qualidade (**C.Q.**) de sua empresa. Obrigatório;

Funcionários: selecione o **funcionário** autorizado para esta operação, este tem que estar cadastrado no sistema em **Isia Client> cadastro> funcionários**, esta seleção funciona como restrição de encerramento, ou seja, somente o funcionário indicado tem permissão para encerrar esta etapa do processo de produção, existe a opção <TODOS> se não houver alguém específico. Essa marcação é fundamental para o encerramento da OF;

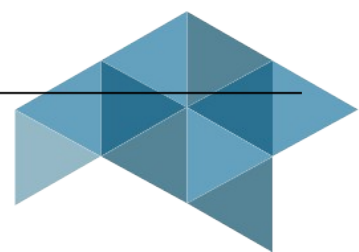
Recurso: selecione o principal **recurso**, que é cadastrado no sistema em **Isia Client > cadastro> recursos**, que o **processo** utiliza, existe a opção <TODOS> se não houver recurso específico. Opcional;

Ferramenta: selecione a principal ferramenta, cadastra no sistema em **Isia Client> cadastro> ferramenta**, utilizada pelo **processo**, existe a opção <TODOS> se não houver ferramenta específica. Opcional.

Ao informar os dados necessários referentes às instruções de trabalho, clique em **Inserir** para que este seja incorporado ao processo.

Se desejar remover alguma instrução previamente inserida, selecione o item desejado e clique em **remover**.

Só se pode alterar somente a sequência selecionada, e só pode alterar processos não aprovados.



Caso queira modificar alguma instrução de trabalho, basta clicar duas vezes na sequência que se quer modificar, perceba que o link **Inserir** muda para **Alterar** e que a linha marcada muda de cor, de azul passa para amarelo, modifique e click **Alterar**.

Para inserir um novo processo entre as sequências, basta marcar a linha em azul e inserir outro processo, este será incluído logo abaixo dessa linha, ou seja, para incluir um processo entre as sequências 3 e 4, marque a linha 3 e inclua o novo processo, este será incluído como sequência 4, remanejará as seguintes.

Aba Instruções de Inspeção:

processos

elaborado por :

aprovado por :

data processo

data aprovação

FABIANA

25/03/2019

/ /

processo

código

stp

descrição processo

importar

00005

desenho

nome

local

abrir

limpar

localizar

instruções de trabalho

instruções de inspeção

sequência

descrição inspeção

meio de controle

especificação

quantidade amostra

frequência

método de controle

plano de reação

largura padrão

inserir

remover

seq.	inspeções	meio de controle	especificações	qtd.amostra	frequência	método de cont

legenda

novo

salvar

excluir

localizar

imprimir

fechar

Nesta aba, são informadas as instruções de como o **Departamento de Controle de Qualidade** deverá proceder para inspecionar o produto.

Sequência: informe a sequência da inspeção a ser executada, de modo que todas as inspeções sejam executadas linearmente na sequência informada. Alfanumérico de 2 posições;

Descrição inspeção: informe o nome da tarefa a ser executada. Alfanumérico de 20 posições;

Meio de controle: informe o que será utilizado para se realizar a inspeção. Alfanumérico de 15 posições;

Especificação: informe as características que o produto deverá apresentar para ser aprovado. Alfanumérico de 30 posições;

Qtd. amostra: informe a quantidade do produto que deverá ser separada para a análise de qualidade. Alfanumérico de 10 posições;

Frequência: indique o período de tempo que o produto deverá ser avaliado pelo C.Q. Alfanumérico de 10 posições;

Método de Controle: indique a ferramenta ou o meio, no qual o produto será medido para atender à especificação desejada. Alfanumérico de 10 posições;

Plano de Reação: permite especificar a ação que será executada, caso o produto não atender a inspeção executada. Alfanumérico de 20 posições.

Ao informar os dados necessários, referentes às inspeções de qualidade, click em **Inserir** para que o mesmo seja incorporado ao processo.

Se desejar remover alguma inspeção previamente inserida, selecione o item desejado e clique em **Remover**.

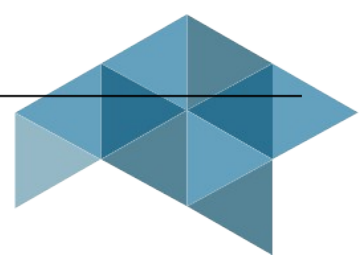
Ao concluir a inserção de todas as informações necessárias ao processo, clique em **Salvar** para que os dados sejam armazenados.

Para alterar as informações de um processo previamente cadastrado, selecione-o através do link **Localizar**, modifique os dados desejados e clique em **Salvar** para que o **processo** seja atualizado. Esta ação é permitida somente para processos não aprovados, ou seja, com status A.

Se desejar excluir um processo cadastrado, selecione-o através do link **Localizar** e clique em **Excluir**. Esta ação é permitida somente para processos não aprovados, ou seja, com status A.

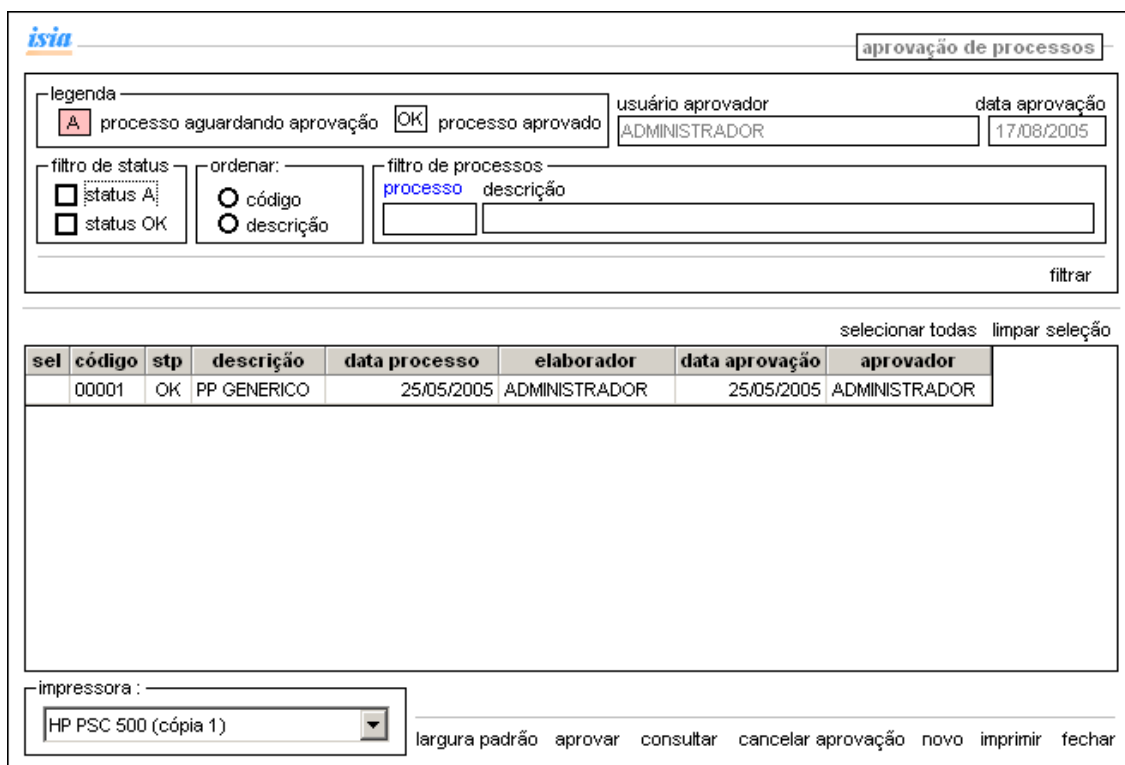
Para imprimir os processos cadastrados, clique em **Imprimir**. Selecione as opções desejadas e confirme.

Para sair da tela, clique em **Fechar**.



Aprovação de Processos

Cadastrados os processos, por seguirem normas e padrões, devem ser aprovados antes de serem utilizados. Esta tela, exibe uma lista com todos os processos cadastrados. Selecione o processo desejado e clique em **Aprovar**.



ISIA

aprovação de processos

legenda

A processo aguardando aprovação OK processo aprovado

usuário aprovador data aprovação

ADMINISTRADOR 17/08/2005

filtro de status

☐ status A

☐ status OK

ordenar:

☐ código

☐ descrição

filtro de processos

processo descrição

filtrar

selecionar todas limpar seleção

sel	código	stp	descrição	data processo	elaborador	data aprovação	aprovador
	00001	OK	PP GENERICO	25/05/2005	ADMINISTRADOR	25/05/2005	ADMINISTRADOR

impressora:

HP PSC 500 (cópia 1)

largura padrão aprovar consultar cancelar aprovação novo imprimir fechar

Para cancelar a aprovação de um processo, selecione-o na lista e clique em **Cancelar Aprovação**.

Para visualizar os detalhes do processo, selecione-o na lista e clique em **Consultar**.

Para sair da tela, clique em **Fechar**.

Nesta tela, existem meios para poder filtrar melhor as informações e exibir uma lista mais enxuta:

Filtro de status: pode-se optar por só mostrar processo aguardando aprovação, status A, ou mostrar processo aprovado, status OK.

Ordenar: ordena todos os processos por código ou por descrição.

Filtro de processos: clique no link processo para selecionar um processo em particular.

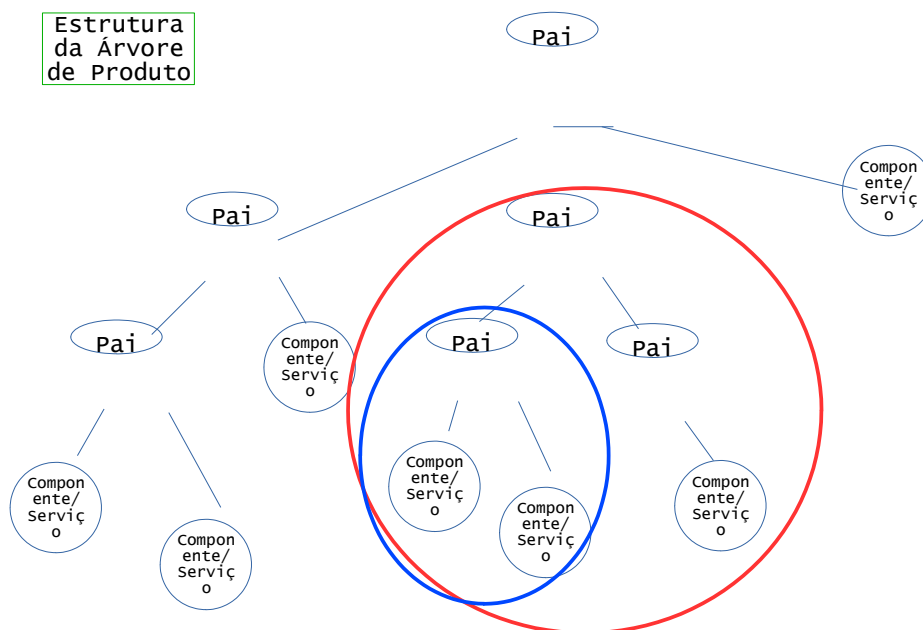
Estrutura

Todos os produtos que serão fabricados pelo sistema **Isia**, devem possuir uma **estrutura**, onde são relacionados todos os componentes e serviços necessários à sua fabricação.

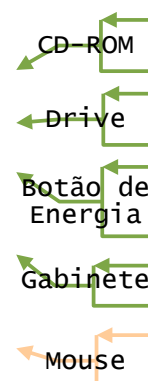
Breve explicação sobre estrutura de produto:

Vamos denominar o produto final como "**Pai**", todos os componentes integrantes do "**Pai**" que também possuem componentes passam a se tornar "**Pai**", ou seja, um "**Sub-Conjunto**". Ao conjunto dos Pais, Sub-Conjuntos, Componentes e/ou Serviços dá-se o nome de **Estrutura da Árvore de Produtos**. Veja a abaixo:

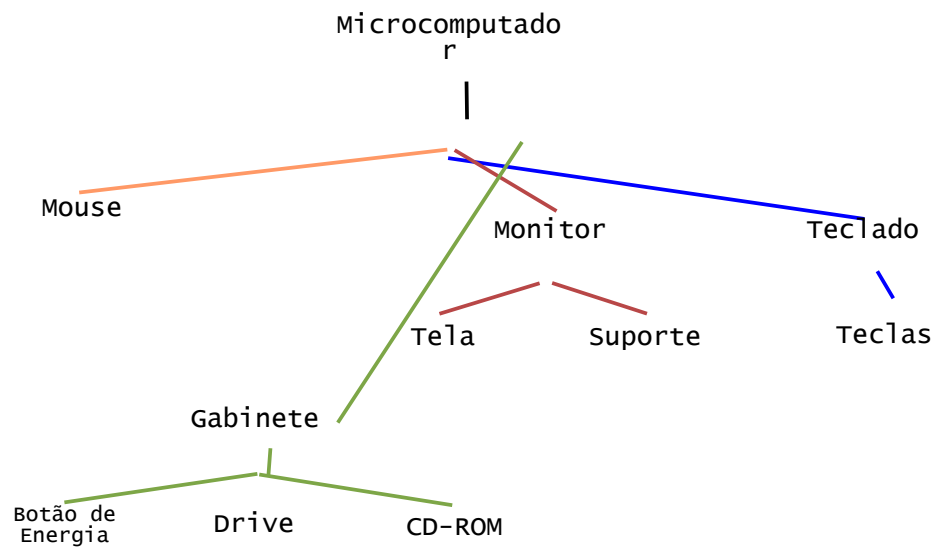
Estrutura da Árvore de Produto



Sendo assim, podemos verificar que um produto é feito de vários componentes/serviços que também podem possuir componentes/serviços. Na prática, vamos exemplificar um microcomputador, conforme a figura abaixo:



Na Estrutura da Árvore do Microcomputador, ficaria do seguinte modo:



No sistema esse esquema seria montado dessa forma:

isla cadastro de estrutura

legenda: conjunto serviço componente

usuário: ADMIN data estrutura: 08/07/2011

tipo produção	tipo do item	produto	☒ descrição 1	☐ descrição 2	unidade	quantidade base
seriado ▼	produto ▼				▼	

[inserir](#) [remover](#)

- [-] PA M01-MICROCOMPUTADOR (PC) - 1,00
 - ☒ ASC001 - MOUSE (PC) - 1,00
 - [-] ☒ ASC002 - MONITOR (PC) - 1,00
 - ☒ TELA001 - TELA (PC) - 1,00
 - ☒ SUP001 - SUPORTE (PC) - 1,00
 - [-] ☒ ASC003 - TECLADO (PC) - 1,00
 - ☒ TEC001 - TECLAS (PC) - 115,00
 - [-] ☒ ASC004 - GABINETE (PC) - 1,00
 - ☒ GAB001 - BOTAO DE ENERGIA (PC) - 1,00
 - ☒ GAB002 - DRIVE (PC) - 1,00
 - ☒ GAB003 - CD-ROM (PC) - 1,00

☐ informar revisão

revisões	dt revisão	observações
	/	
usuário revisão 		

[revisões](#) [novo](#) [salvar](#) [excluir](#) [localizar](#) [fechar](#)

Campos da tela:

Usuário: exibe automaticamente a identificação do usuário que iniciou a montagem da estrutura. Não editável;

Data estrutura: exibe automaticamente a data em que a estrutura começou a ser montada.
Não editável;

tipo produção: selecione a opção se encomenda ou seriado. Obrigatório;

Produto: selecione o produto para qual será criado a estrutura, neste link são listados para todos os produtos que não contém estrutura. Obrigatório;

Descrição 1/ Descrição 2: selecione com qual descrição será exibida na estrutura. Obrigatório;

Unidade: selecione a unidade de medida que será utilizada para fabricar o produto. Se o campo **quantidade base** já estiver preenchido, o cálculo de conversão será automático;

Quantidade Base: informe a quantidade básica que será fabricada do produto. Obrigatório.

Revisões: refere-se ao número de revisões efetuadas numa determinada estrutura:

dt revisão: refere-se a data da revisão;

Observações: refere-se às observações feitas em cada revisão;

Usuário revisão: refere-se ao usuário que efetuou a revisão, preenchido pelo sistema, buscando o usuário que estiver logado no ISIA.

Ao informar os dados do produto, clique em **Inserir** iniciando a criação de sua **estrutura**. Como é o primeiro item, este é considerado a Raíz Principal da Árvore (“Pai”), isto é, o produto final que se deseja fabricar. A partir deste item, todos os seus componentes (“filhos”) deverão ser inseridos hierarquicamente abaixo.

Para **Inserir** um item imediatamente abaixo (“filho”), selecione o produto (“Pai”) clicando com o botão direito do mouse. Um menu trará as opções disponíveis, conforme ilustração abaixo:



Incluir Componente: permite inserir um produto.

Incluir Serviço: permite incluir um serviço.

Importar Estru. Comp.: permite importar a estrutura de um produto previamente cadastrado e incorporá-lo à Raiz. Esta ação não afeta a estrutura selecionada.

Importar Estru. Serv.: permite importar a estrutura de um serviço previamente cadastrado e incorporá-lo à Raiz. Esta ação não afeta a estrutura selecionada.

Editar item: permite editar o item selecionado.

Remover item: permite remover o item selecionado da **estrutura** que, neste caso, é a Raiz Principal da Árvore. Se existirem componentes e/ou serviços abaixo da seleção, estes também serão removidos, pois são partes integrantes do item.

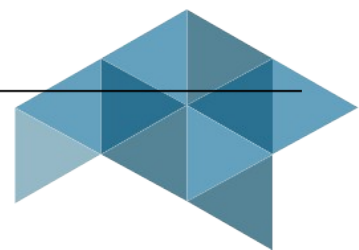
Imprimir: permite imprimir o item selecionado, caso o mesmo tenha componentes e/ou serviços, neste caso aparecem duas opções, imprimir a estrutura inteira ou imprimir somente a estrutura do item selecionado.

Processos: Permite incorporar um processo necessário para a fabricação do item selecionado. Para mais informações, consulte o tópico **processos** deste manual.

LOOKINFOR – SISTEMA ERP ISIA - 2020 - www.isia.com.br

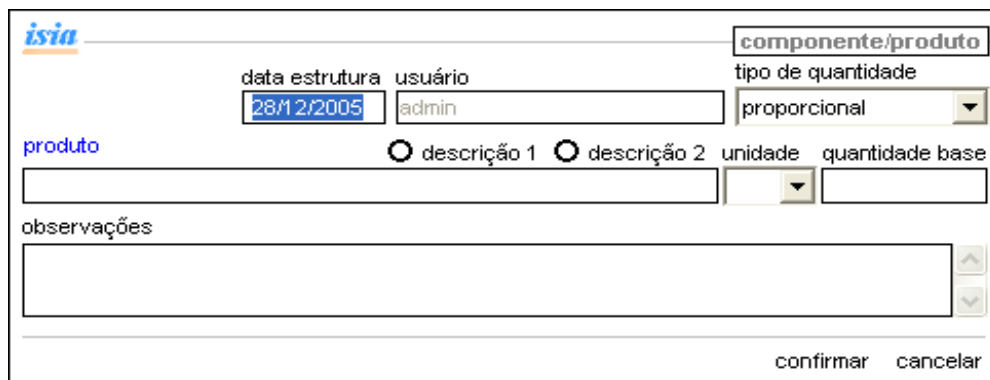
Isia Client – Módulo de Produção

Página 21 - 42



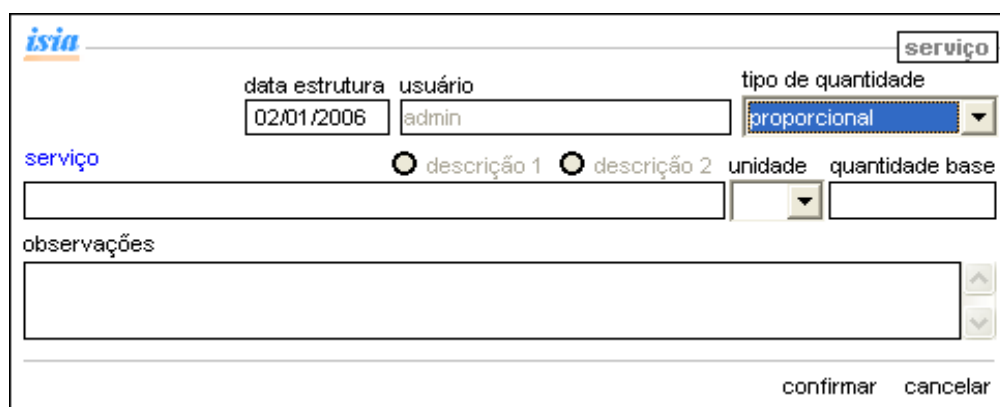
Cancelar Menu: fecha a tela de opções.

Quando inserimos um produto aparece a seguinte tela:



Nesta tela definimos qual produto a inserir, através do link produto, com qual descrição deverá apresentar na estrutura qual unidade a estrutura trabalhará, qual a quantidade base, que pode ser proporcional ou estática, o mesmo ocorre ao adicionarmos um serviço.

Quando inserimos um serviço, a tela que aparece é semelhante.



Nesta tela definimos qual serviço a inserir, através do link serviço, qual a quantidade base, que pode ser proporcional ou estática.

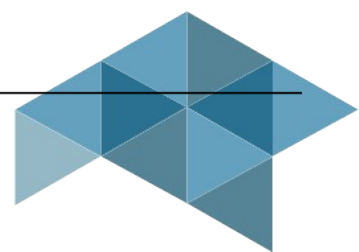
Tipo de quantidade:

Proporcional: a quantidade é proporcional a quantidade desse item na estrutura.

Estática: a quantidade se mantém estática independente da quantidade.

Recurso especial:

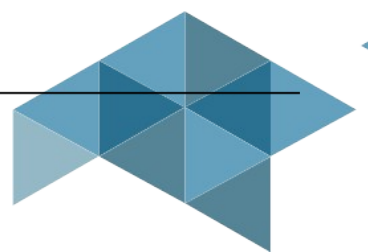
O módulo de estrutura é multiusuário, como todos os outros módulos do **Isia**, somente com a diferença que o usuário só poderá modificar uma estrutura desde que esta não esteja sendo usada por outro usuário.





Caso isso aconteça, o sistema alertará o usuário trazendo a estrutura em questão em cor vermelha, indicando que esta estrutura está fazendo parte de uma outra estrutura ou está sofrendo modificações por outro usuário.

Estando a estrutura na cor vermelha o usuário poderá acrescentar esta estrutura em outra estrutura que esteja montada, definindo somente a quantidade a ser utilizada, mas não poderá modificar nada, isso é privilégio do usuário que tomou a estrutura primeiro.



isio cadastro de estrutura

legenda: conjunto serviço componente

usuário: ADMIN data estrutura: 08/07/2011

tipo produção: seriado tipo do item: produto produto: MICROCOMPUTADOR

☒ descrição 1 ☐ descrição 2 unidade: quantidade base:

- PA M01-MICROCOMPUTADOR (PC) - 1,00
 - ASC001 - MOUSE (PC) - 1,00
 - ASC002 - MONITOR (PC) - 1,00
 - TELA001 - TELA (PC) - 1,00
 - SUP001 - SUPORTE (PC) - 1,00
 - ASC003 - TECLADO (PC) - 1,00
 - TEC001 - TECLAS (PC) - 115,00
 - ASC004 - GABINETE (PC) - 1,00
 - GAB001 - BOTAO DE ENERGIA (PC) - 1,00
 - GAB002 - DRIVE (PC) - 1,00
 - GAB003 - CD-ROM (PC) - 1,00

☐ informar revisão

revisões	dt revisão	observações
usuário revisão 		

revisões novo salvar excluir localizar fechar

Este é apenas um recurso de alerta, esta estrutura continuará em vermelho mesmo que o usuário que a tomou em primeiro termine de usar ou modificar, somente quando se salvar e retornar a estrutura ela será atualizada com eventuais mudanças.

Ordem de Produção

Se as **OP's** tiverem sido geradas através de **Demanda por Pedido de Venda**, será possível visualizá-las através da tela **Ordem de Fabricação**. Mas é possível criar **OP** independente do pedido de venda.

A tela de **Ordem de Fabricação** tem a função de informar à fábrica o que deverá ser produzido e quanto deverá ser produzido, conforme a quantidade de material especificado na **estrutura**, este cálculo de proporção é feito automaticamente para todos os itens da **estrutura** na tela de **Ordem de Fabricação**.

Ordem de Produção									
data emissão	data inicial	dt. prev. término	dt. reprogram.	data término	usuário				
25/03/2019	25/03/2019	/ /	/ /	/ /	FABIANA				
ordem produção	produtos	tipo	unid.	quantidade prod.	almox.	centro de custo	revisão		
gerar of cancelar									
imprimir certificado de qualidade					novo salvar excluir localizar imprimir fechar				

Campos da tela:

Data Inicial: informe a data em que a produção do item será iniciada. Obrigatório;

Data Prev. Término: informe a data prevista para o término da produção do item. Obrigatório;

Data Término: exibe a data real de encerramento da produção do item. Não editável;

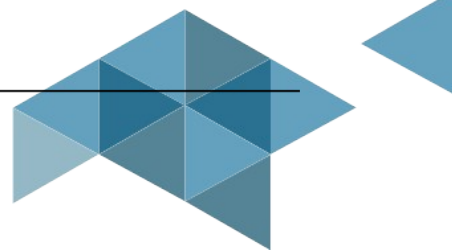
Usuário: exibe o nome do usuário que está cadastrando a **Ordem de Fabricação**. Não editável;

Ordem Produção: exibe a numeração da ordem que está sendo cadastrada. Pode ser numerado automaticamente ou de forma manual, para isso verifique o parâmetro no *Isia Server > config > parâmetros > produção*. Se o preenchimento for manual, é obrigatório. Alfanumérico de 6 posições;

Produtos: selecione o produto que deverá ser produzido. Obrigatório;

Tipo: exibe o tipo de item selecionado, sendo que PRO = Produto e SER = Serviço. Não editável;

Unid.: exibe a unidade de medida em que o produto será fabricado, de acordo com o cadastro feito na **estrutura**. Não editável;





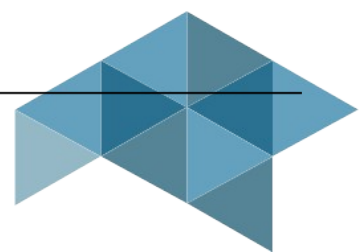
Quantidade Prod.: informe a quantidade de itens a se produzir. O cálculo da proporção de todos os itens utilizados para fabricar o produto (definido na montagem da estrutura) é feito automaticamente. Obrigatório. Numérico;

Almox.: selecione o almoxarifado que irá fornecer os insumos necessários à fabricação do produto. Quando sua produção for encerrada, o produto seguirá para o mesmo almoxarifado. Obrigatório;

Centro de Custo: selecione o **centro de custo** no qual irá pertencer a fabricação. Opcional.

Revisão: informe a revisão da estrutura caso haja. Opcional.

Após informar os dados necessários, clique em **Gerar O.F.** para que os dados de todos os itens especificados na **estrutura** sejam exibidos em tela, de acordo com a quantidade a se fabricar, note que o sistema já vai numerando as **OP** automaticamente, conforme uma hierarquia de níveis e subníveis.




ordem de fabricação

data emissão	data inicial	dt prev. término	dt.reprogram.	data término	usuário
28/12/2005	28/12/2005	28/12/2005	//	//	ADMIN

ordem produção	produtos	tipo	unid.	quantidade prod.	almox.	centro de custo	revisão
000013	MICROCOMPUTADOR	PRO	PC	10,00	000001		

[gerar of](#) [cancelar](#)

- [-] OP - [000013.000.000] - M01 - MICROCOMPUTADOR (PC) - 10,00
 - ASC001 - MOUSE (PC) - 10,00
 - [-] OF - [000013.001.001] - ASC002 - MONITOR (PC) - 10,00
 - TELA001 - TELA (PC) - 10,00
 - SUP001 - SUPORTE (PC) - 10,00
 - [-] OF - [000013.001.002] - ASC003 - TECLADO (PC) - 10,00
 - TEC001 - TECLAS (PC) - 1.150,00
 - [-] OF - [000013.001.003] - ASC004 - GABINETE (PC) - 10,00
 - GAB001 - BOTAO DE ENERGIA (PC) - 10,00
 - GAB002 - DRIVE (PC) - 10,00
 - GAB003 - CD-ROM (PC) - 10,00

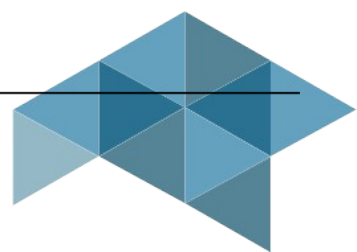
[novo](#) [salvar](#) [excluir](#) [localizar](#) [imprimir](#) [fechar](#)

Para salvar a **OF** que estiver em tela, clique em **salvar**.

Para gerar uma nova **OF** clique em **Novo**. Caso exista uma **OF** em tela e se ela não tiver sido salva, os dados serão perdidos.

Para excluir uma **OF** previamente registrada, selecione-a através do link **localizar** e clique em **excluir**.

Para imprimir, clique em **imprimir** para aparecer a seguinte tela:




relatório de ordens de produção

ordens de produção/fabricação

produto/serviço ☒ código ☐ descrição

tipo
☒ produto
☐ serviço

status
☐ A ☐ P
☐ L ☐ OK

data emissão
de até

data início
de até

data previsão término
de até

data término
de até

filtrar

selecionar todas limpar seleção

sel	ordem fabricação	stp	código	tipo	descrição	u.m	qtd. of.	data emissão	data início	data prev.
	000013.000.000	L	M01	PRO	MICROCOMPUTADOR	PC	10,00	28/12/2005	28/12/2005	28/12/2005
	000013.001.001	L	ASC002	PRO	MONITOR	PC	10,00	28/12/2005	28/12/2005	28/12/2005
	000013.001.002	L	ASC003	PRO	TECLADO	PC	10,00	28/12/2005	28/12/2005	28/12/2005
	000013.001.003	L	ASC004	PRO	GABINETE	PC	10,00	28/12/2005	28/12/2005	28/12/2005

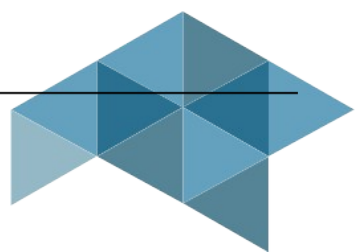
impressora :
Auto Epson Stylus COLOR 600 ESC/P 2 em :

largura padrão novo e-mail imprimir fechar

Selecione as **OP** que deseja imprimir e clique em **imprimir** , clicando em fechar, esta tela se fecha e volta para tela de **ordem de fabricação**
Para sair da tela, clique em **Fechar**.

Liberação das Ordens

Para iniciar a produção das **Ordens de Fabricação** geradas, é necessário liberá-las para **produção**. Ao acessar a tela de liberação de **OP/OF** todas as **OF** são exibidas. No entanto, a tela oferece opções de filtragem para melhor pesquisar.



liberação de op / of

legenda

of. aguardando liberação

of. liberada (aguardando produção)

usuário

data liberação

ordem de produção

expandir op's :

☒ não ☐ sim

filtrar op's por :

☐ of ☐ status A
☐ os ☐ status L

data inicial

de até

data previsão de término

de até

pedido venda

pedido cliente

selecionar :

☒ produto

filtrar

selecionar todas limpar seleção

sel	nº ordem de fabr./serviço	stp	id	código	produto/serviço	um	qtd. pedid
-----	---------------------------	-----	----	--------	-----------------	----	------------

impressora :

largura padrão cancelar liberação liberar ofs novo imprimir fechar

Campos da tela:

Usuário: exibe o usuário que está liberando a **OF** para produção. Não editável;

Data Liberação: exibe a data em que a liberação está sendo realizada. Não editável;

Ordem de Produção: é possível selecionar uma **OF** específica através do link **Localizar**. Neste campo é exibido o número da ordem e, ao lado, a letra “**S**” se for produção em série e “**E**” para encomenda;

pedido venda: permite localizar um número do pedido de venda específico;

pedido cliente: permite localizar pelo numero do pedido do cliente;

Expandir OP's: clique em **Sim** para que todos os sub-níveis da **OP** selecionada sejam abertos.

Selecionar Produto: permite visualizar as **OF** somente do produto selecionado;

Filtrar OP's por: marque as caixas de seleção dos tipos de **OP** que deverão ser listados;

Data Inicial: permite visualizar as **OP(s)** que deverão ser iniciadas dentro do período especificado neste campo. Formato data;

LOOKINFOR – SISTEMA ERP ISIA - 2020 - www.isia.com.br

Isia Client – Módulo de Produção

Página 30 - 42



Data Previsão Término: filtra todas as **OP(s)** com a data de previsão de término definida. Formato data.

Após a realização da filtragem (que não é obrigatória), selecione os itens que serão liberados para produção e clique em **Liberar OFs**. Note que o status das ordens que antes da liberação era **A** de **OF. Aguardando Liberação** passa a ser **L** de **OF. Liberada (aguardando produção)**.

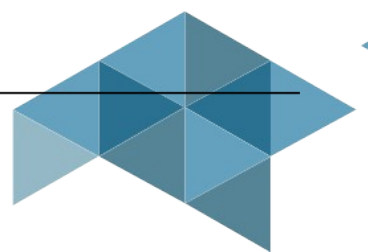
Para cancelar a liberação de uma **OF**, selecione-a e clique em **Cancelar Liberação**.

Para imprimir dados sobre as liberações, clique em **Imprimir**.

Para sair da tela, clique em **Fechar**.

Produção

Com as OP's liberadas, o processo de produção dos itens pode ser iniciado. Para iniciar a produção das ordens, selecione a ordem(s) a produzir, também nessa tela existem condições de filtragem iguais a tela de **Liberação de OP/OF**, clique para confirmar a seleção, e clique em produzir.



produção

legenda
☒ L of. liberada p/ produzir ☐ P of. em processo de produção

usuário: ADMIN data produção: 08/07/2011

ordem de produção:
 pedido venda:
 pedido cliente:

expandir op's: ☒ não ☐ sim
 filtrar op's por: ☐ of ☐ P ☐ OK ☐ os ☐ L
 data inicial: de / / até / /
 data previsão de término: de / / até / /

selecionar: ☒ produto

filtrar

sel		ordem de fabr./serviço	stp	id	código	produto/serviço	uni	qtd. liberada	qtd. produzi
		0000000003.000.000	P	OF	005	MICROCOMPUTADOR	PC	10,00	

impressora: W10.10.1.2\HP DeskJet 930C/932C/935C
☐ considera estoque ao produzir

largura padrão cancelar produção produzir novo e-mail imprimir fechar

A partir desse instante, o sistema verificará se os insumos necessários à fabricação do produto existem em quantidade suficiente em **estoque**. Criando movimentos de necessidades que deverão ser seguidos.

Note que o status das ordens aqui também muda, de **L** de **OF. Liberada p/ produzir** (condição estabelecida em **Liberação de OP/OF**) passa a ser **P** de **OF. em Processo de Produção**.

Aqui pode-se liberar para produzir, ou toda a estrutura da ordem ou um item de um subnível da ordem de produção, e pode-se também cancelar a produção de toda a ordem ou somente de um item, independente do seu nível.

A relação de todos os movimentos que terão que ser feitos, estarão na próxima tela: **Acompanhamento das Ordens**.

Acompanhamento das Ordens

Naturalmente, é muito provável que nem todos os insumos necessários à fabricação dos produtos, estejam disponíveis em quantidade suficiente no estoque. A tela de acompanhamento das ordens exibe todas as movimentações que serão necessárias para que o produto seja fabricado.

isia
acompanhamento das ordens

legenda:

ASC - aguardando solicitação de compras	SSE - em solicitação de serviço externo	CT - em cotação	OF - ordem de fabricação
EAR - empenhado aguardando requisição	SC - em solicitação de compras	PC - em pedido de compra	ENC - aguardando encerramento

selecione a of./os. abaixo:

sel	nº ordem de fabr./serviço	id	código interno	produto/serviço	uni	quantidade	tipo	tp
	001427.000.000	OF	CZ.0001	CINZEIRO DE VIDRO E ESPELHO TRIANGULAR	PC	50,00	PRO	S

movimentos:

documento	tipo mov.	código interno	produto/serviço	uni	quantidade	tipo	tp
	ASC	VI.0001	PLACA DE VIDRO PEQUENA	PC	150,00	PRO	S
	ASC	ES.0001	ESPELHO TRIANGULAR	PC	50,00	PRO	S
	ASC	ML.0001	MOLDURA DOURADA	PC	200,00	PRO	S
	ASC	BD.0001	BORDA PARA DESCANSO	PC	150,00	PRO	S
	ASC	ST0002	COLAR	SV	50,00	SER	S

largura padrão localizar fechar

Para chamar a **OF** clique em **localizar**, aparecerá todas as **OF** em produção independente do nível, selecione uma **OF** e confirme, o sistema trará a ordem na tela dividindo em duas grids.

A grid superior da tela exibe a **OF**. A grade inferior exibe os movimentos necessários à produção da **OF**, e o que deverá ser feito para estar disponível (através da coluna “**Tipo Mov.**” ou seja tipo de movimentação).

Clicando em cada **OP/OF** da grid superior, a grid abaixo mostrará todos os movimentos necessários para o andamento do encerramento desta.

Clicando em cada movimento da grid inferior, estes funcionam como atalho para a tela do movimento correspondente.

As movimentações que uma ordem pode apresentar são as seguintes:

OF: ordem de fabricação.

ENC: indica que o item **aguarda encerramento** (ver **Isia Client > produção> encerramento**).

ASC: aguardando solicitação de compras, indica que o insumo não existe em quantidade suficiente no estoque da empresa, e aguarda que a produção decida gerar uma **Solicitação de Compras**.

SC: solicitação de compra, indica que o produto não existe em quantidade suficiente no estoque da empresa e que precisa ser comprado através de uma SC gerada pela produção.



EAR: empenhado aguardando requisição, indica que o insumo existe em quantidade suficiente em estoque e que está no almoxarifado na **OF** que está sendo produzida. No entanto, está aguardando que uma requisição do estoque seja feita para que o material possa ser utilizado.

CT: cotação, a solicitação gerada está em cotação no setor de compras.

PC: pedido de compra, a solicitação de compras foi fechada com algum fornecedor e gerou em seguida um pedido de compras, material sendo aguardado o recebimento pelo almoxarifado.

SSE: solicitação de serviços externos, material sendo aguardado o recebimento pelo almoxarifado.

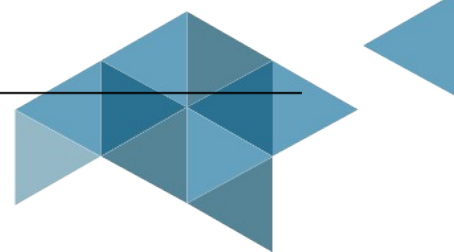
Conforme os movimentos vão sendo realizados, a lista de movimentos é automaticamente atualizada, indicando a situação e seu status, para ser iniciado a fabricação do produto.

Para imprimir a lista de itens exibida em tela, clique em **Imprimir**.

Para sair da tela, clique em **Fechar**.

Lista de Necessidades

Este recurso exibe e gera automaticamente todas as **Solicitações de Compras (SC)** e **Solicitação de Serviços Externos** conforme a demanda das **OP's**.





lista de necessidades

ordem de produção

pedido venda

pedido cliente

selecionar

<selecione o tipo>

<todos>

data de início :

data de previsão de término :

data de produção :

família

de / / até / /

de / / até / /

de / / até / /

filtrar

observações

selecionar todas limpar seleção

impressora :

W10.10.1.2\HP DeskJet 930C/932C/93

largura padrão

gerar sc/sse

novo

imprimir

fechar

Inicialmente, todas as op's que necessitam gerar **SC** são exibidas. No entanto, os dados podem ser filtrados utilizando os seguintes campos abaixo.

Ordem de Produção: é possível selecionar uma **OP** específica para exibir sua lista de SC's. Para tanto, selecione-a através do link **Localizar**. Neste campo, será exibido o número da OP. Não editável;

pedido venda: permite localizar um número do pedido de venda específico;

pedido cliente: permite localizar pelo numero do pedido do cliente;

Filtrar por Produtos/Serviços: permite que sejam listados **OP's** que contenham produtos e/ou serviços;

Produto/Serviço: permite que sejam visualizados somente as **OP's** do produto ou serviço selecionado;

Data de Início: permite que sejam visualizados somente **OP's** que tenham data de inicio dentro do período especificado neste campo;

Data de Previsão de Término: filtra somente **OP's** com data de previsão selecionado;

Data de Liberação: filtra por data de liberação da **OP's**;

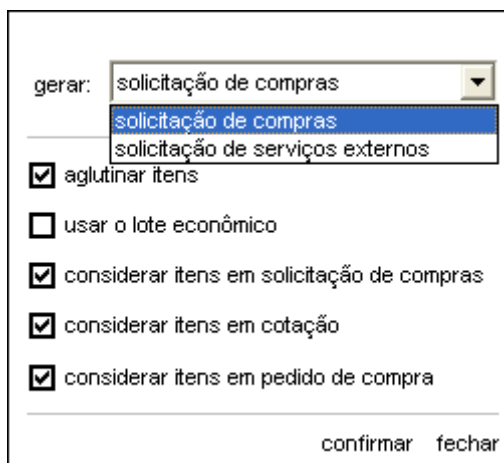
Data de Produção: filtra por data de produção da **OP**;

O campo **Observações:** permite inserir uma observação para a **SC** que será gerada.

Após a filtragem ser realizada (item não obrigatório para a execução do processo), selecione os itens que irão gerar as **SC's** (com a opção de mudar a unidade de medida para a compra através da coluna Uni). A conversão da quantidade é feita de forma automática.

Recursos especiais:

Gerar Solicitação de Compras



Esta tela oferece recursos especiais para agilizar as suas solicitações de compras, ela é ativada quando se utiliza as seguintes opções abaixo.

Aglutinar itens: permite juntar o mesmo item presente em várias ofs em uma única sc;

Usar o lote econômico: ativado somente quando utilizar a opção aglutinar itens, calcula da quantidade a compra, levando em conta o lote econômico (ver **Isia Client> cadastros> produtos**);

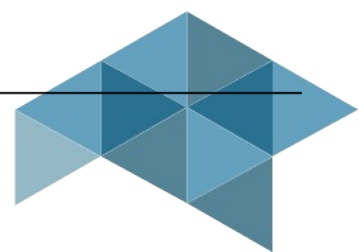
Considerar itens em solicitação de compras: leva em conta itens com sc's já emitidos, empenhando os saldos disponíveis;

Considerar itens em cotação: considera itens em processo de cotação de outras sc's, empenhando os saldos disponíveis;

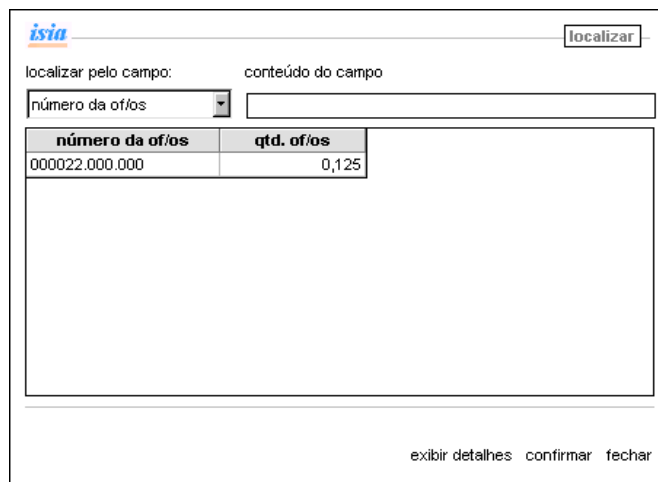
Considerar itens em pedido de compra: considera itens com pedido de compra em processo.

Para os recursos especiais, **considerar itens em solicitação de compras**, **considerar itens em cotação** e **considerar itens em pedido de compras**, aparecerá uma nova tela chamada tela de **manutenção de compras** que destina-se a fazer o empenho do material em sc ou em pc em trânsito que tenha saldo disponível.

Como se pode observar, esta ferramenta permite que se empenhe material em **SC** já emitida ou que se encontra em situação de cotação ou com pedido de compra já feito em aguardo ou liberado, desde que haja saldo.



Note também que, no link ordem de fabricação/serviço desta mesma tela, pode-se optar em acrescentar outras **SC** que o *Isia* eventualmente não selecionou por critérios internos.



The screenshot shows a web interface with the ISIA logo in the top left and a 'localizar' button in the top right. Below the logo, there is a search section with the text 'localizar pelo campo:' and 'conteúdo do campo'. Under 'localizar pelo campo:', there is a dropdown menu labeled 'número da of/os' and an empty text input field under 'conteúdo do campo:'. Below this is a table with two columns: 'número da of/os' and 'qtd. of/os'. The table contains one row with the values '000022.000.000' and '0,125'. At the bottom of the interface, there are three buttons: 'exibir detalhes', 'confirmar', and 'fechar'.

número da of/os	qtd. of/os
000022.000.000	0,125

Desse modo, se acaso a quantidade de uma solicitação ultrapassar o saldo da **SC** original, o *Isia* realiza uma “quebra” da **SC**, empenhando o material dessa **SC** original e gerando uma **SC** com o saldo que falta para complementar, também se levando em conta o critério de lote econômico.

Estas opções também não são obrigatórias para se gerar a **SC**, enfim, observados todas condições desejadas, clique em **Gerar SC's**, a **SC** é gerada e já é automaticamente encaminhada ao setor de compras aparecendo em sua listagem com o status **A** de **Item em aberto** (ver **Isia Client**> **compras**> **solicitação de compras**).

Gerar Solicitação de Serviços Externos

Esta tela oferece recursos especiais para envio de materiais para fornecedores de Serviços de Beneficiamento no Produto, ela é ativada quando se utiliza possui o Serviço Externo na Estrutura, ao preencher as informações do produto que será enviado ao fornecedor o Sistema deixará a Nota Fiscal Remessa pré digitada na tela de Faturamento do Pedido de Venda para emissão, a faturista apenas indicará a numeração da Nota Fiscal e a Nota será transmitida.

solicitação de serviço externo

número data emissão fornecedor usuário

telefone contato endereço

inserir linha remover linha

item	quantidade	qtd. bx. retorno	qtd. bx. nfe.	u.m	envia terc.	código interno	descrição	serviço a executar	u.m ser	qtd. ser

embalagem —

quantidade espécie peso bruto peso líquido número

novo salvar excluir localizar imprimir fechar

Campos da tela:

Número: Sequencial. Não editável;

Data Emissão: exibe a data em que a Solicitação de Serviço Externo está sendo realizada. Não editável;

Fornecedor: Selecione o Fornecedor deste Serviço ou cadastre um novo fornecedor.

Telefone / Contato / Endereço: Serão preenchidos automaticamente, através dos dados do fornecedor selecionado. Não Editável;

Selecione os itens que serão enviados e preencha os campos em azul de acordo com a necessidade do material.

Quando o material retornar do Fornecedor utilize a tela de Retorno selecionando a SSE de origem e preencha as informações do retorno, ou podem ser lançados através da nota fiscal de entrada.

Para fechar esta tela, clique em **Fechar**.

Encerramento

A tela de **Encerramento**, indica as **OP's** que tiveram o início de produção autorizado, e que poderão ser liberadas para o Departamento de Controle de Qualidade (caso sua empresa

LOOKINFOR – SISTEMA ERP ISIA - 2020 - www.isia.com.br

Isia Client – Módulo de Produção

Página 38 - 42

trabalhe com esse método) ou simplesmente finalizadas na **produção** mesmo, conforme a opção **Encerrar por** da tela de **Processos de Produção** (ver **Isia Client> produção> processos**).

Ao acessar a tela, serão listadas todas as **OP's**, estas seguem o **processo** incorporado à estrutura, (ver **Isia Client> produção> estrutura**) mostrando a sequência do roteiro das **instruções de trabalho** do **processo** cadastrado, assim o sistema pode acompanhar o processo que tiveram as movimentações finalizadas, até o fim do roteiro de fabricação (encerramento).

isia
encerramento of/os

1 - funcionario padrão

tipo

código

ordem de fabricacao

☐ **filtrar**

selecione o processo abaixo :

ordem de fabricação/serviço	stp	código	tipo	processo	seq.	instrução	enc.	qtd
000007.000.000	OK	40055363	PRO	00003	1	RECEBER MATÉRIA PRIMA	PRO	
000007.000.000	OK	40055363	PRO	00003	2	TORNO	PRO	
000007.000.000	P	40055363	PRO	00003	3	SOLDA ELETRICA C/ MONTAGEM (EXT)	PRO	
000007.000.000	OK	40055363	PRO	00003	4	FREZA	PRO	
000007.000.000	OK	40055363	PRO	00003	5	ZINCO BRANCO C/ SELANTE	PRO	
000007.000.000	OK	40055363	PRO	00003	6	ALMOXARIFADO	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	1	RECEBER MATÉRIA PRIMA	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	2	TORNO	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	3	SOLDA ELETRICA C/ MONTAGEM (EXT)	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	4	FREZA	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	5	ZINCO BRANCO C/ SELANTE	PRO	
000009.000.000	A	40055363	PRO	00003	6	ALMOXARIFADO	PRO	
000010.000.000	A	00000001	PRO	00001	1	INICIO PRODUÇÃO	PRO	
000010.000.000	A	00000001	PRO	00001	2	TERMINO DE PRODUÇÃO	PRO	
000012.000.000	A	00000001	PRO	00001	3	ENCERRAMENTO PRODUÇÃO/SERVIÇO	PRO	

largura padrão
fechar

É possível filtrar os dados através dos campos da tela, conforme a seguir:

Tipo: seleciona se é produto ou serviço.

Código: filtra por código de produto.

Ordem de produção: filtra pelo numero da ordem.

Escolha uma forma de filtragem e clique em <enter>, a filtragem não é obrigatório para a execução do processo, selecione a ordem e clique duas vezes sobre o item que será encerrado.



encerramento de processo

1 - funcionario padrão

seq.	ordem de fabricação/serviço	tp	usuário	data/hora do enc./cq
01	000003.000.000	S	ADMIN	26/08/2005 15:35:17

código	tipo	descrição	unid.
00000001	PRO	PEÇA FABRICADA	PC

cód. processo	processo descrição
00001	PP GENERICO

seq. instr.	instrução de trabalho	finalizar
1	INICIO PRODUÇÃO	PRO

informe o recurso

informe a ferramenta

informe :

qtd. origem	quantidade enc.
0,00	0,00

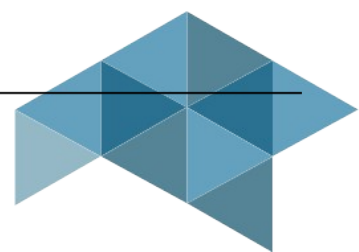
cancelar encerramento encerrar localizar fechar

A tela de **Encerramento** do processo aparecerá nesta tela, informe a quantidade do item que será encerrado no campo **Quantidade enc.**, feito isso clique em **Encerrar**.

Note que o status do item mudou, antes aparecia o status A, se concluído integralmente, aparecerá um OK e em seguida aparece a sequência seguinte do roteiro de instruções de trabalho como cadastrado na tela de **processos de produção** (ver **Isia Client> produção> processos**). Caso encerre parcialmente, aparecerá o status P.

Os processos iniciados com “receber matéria-prima”, funcionam com um link de atalho para a tela de **requisição x ordem de produção** onde já estará selecionados as requisições relacionadas à ordem, basta selecionar e gerar, ao fechar esta, o sistema retorna a tela de **encerramento**.

Antes de entrar na tela de encerramento, aparece a seguinte tela onde podemos visualizar a requisição gerada abaixo.





lista de requisições da ordem de fabricação

000012.000.000 / 00000001 - PEÇA FABRICADA

selecionar todas limpar seleção

sel	docume...	item	código	descrição	u.m	lote	almox.	data emiss...	cer
	000021	1	MATPRIMA...	PEÇA MATERIA PRIMA	PC		000001	28/12/2005	

impressora:

Auto Epson Stylus COLOR 600 E

largura padrão

imprimir

fechar

O processo para esta instrução terminou, portanto este muda para status **OK**, ao clicarmos novamente este processo, estando **OK** ou **P**, o sistema traz a mesma tela acima para podermos visualizar a requisição gerada para iniciar o processo de produção.

Processos que não iniciem com esta **instrução de trabalho**, necessitam que as requisições sejam geradas na tela de **requisição x ordem de produção** dentro do módulo de estoque, estas requisições não geram a tela **lista de requisições da ordem de fabricação**.

O link **localizar** tem a função de poder localizar os encerramentos do processo em questão, através dele podemos cancelar o encerramento.

Para terminar, clique em **Fechar**.

Relatórios

Este módulo também apresenta algumas formas de relatório. Todos os relatórios podem ser alterados (customizados) de acordo com as necessidades de sua empresa ou departamento, da mesma forma que outros novos podem ser adicionados. Para mais informações, contate-nos em suporte@isia.com.br.

Relação das ordens de produção: listar as **O.P's**, na forma de relatório impresso, podendo selecionar os critérios de filtragem que desejar;

Relatório componentes x estruturas: listar em forma de relatório impresso, em que **estrutura** os **produtos** e/ou **serviços** são utilizados e em que quantidade. Seu uso também é simples, bastando selecionar as condições de filtragem adequadas, e clicar **Imprimir**;

Relação das ordens de fabricação/serviços: listar as **O.F.** geradas, mostrando seu status, as datas de início e/ou fim, para gerar esse relatório basta escolher as condições de filtragem adequadas e clicar **Imprimir**;

Relação das requisições X ordem de produção: listar as **O.F.** E as requisições;

LOOKINFOR – SISTEMA ERP ISIA - 2020 - www.isia.com.br

Isia Client – Módulo de Produção

Página 41 - 42

Relatório de controle e posição de serviços externos: relação dos serviços externos solicitados e sua posição;

Relatório performance de entrega: emite relatório de performance de entrega, conforme critérios de filtros.

Relação de RPTs deste modulo:

- rpt008 - relatório de processos
- rpt219 - relatório de estrutura
- rpt220 - relatório componentes x estrutura
- rpt221 - ordem de fabricação
- rpt223 - relação das ordens de produção
- rpt225 - relação das ordens de fabricação / serviços
- rpt255 - “não tem titulo” - ordem de produção x pedido de venda
- rpt256 - reprogramação de produção sintético
- rpt257 - reprogramação de produção analítico
- rpt261 - aprovação de processos
- rpt262 - liberação de op / of
- rpt263 - produção
- rpt264 - lista de necessidades
- rpt266 - relatório de apontamento de mo x op
- rpt317 - ordem de fabricação
- rpt342 - ordem de produção x pedido de vendas
- rpt459 - relação de requisições x ordem de produção
- rpt460 - serviço a executar
- rpt461 - controle e posição de solicitação de serviço externo
- rpt468 - ordem de produção
- rpt488 - relatório de acompanhamento de ordens de produção
- rpt494 - cronograma de ordens
- rpt495 - relatório de performance de entrega
- rpt496 - cronograma de ordens
- rpt500 - cronograma de ordens
- rpt501 - cronograma de ordens

